

**Спецификация**  
**Правильные станки СК-100 (2 шт.)**  
 Фирма Chun Kai Machinery (страна: Тайвань)

## 1. Технические характеристики

Длина Прутка (мм.)	100~3000
Диаметр Прутка (мм.)	3~25
Скорость Правки (мм./мин.)	6000
Диапазон скорости правки прутка (мм./мин.)	100-6000
Мощность Двигателя Шпинделя (кВт.)	7.5
Мощность Узла Гидравлики (кВт.)	2.25
Масса станка (кг.)	3500
Система ручной подачи заготовки	Да / Yes
Точность правки на длина 1 м. (мм)	0.3
Габаритные размеры в упаковке (мм.)	2045 x 1800 x 1350

## 2. Комплект поставки

Наименование	Кол-во, шт.
Правильный станок СК-100	2
Ручное устройство загрузки и выгрузки прутков L=3000 мм.	2
Устройство измерения прутка после правки СК-3001 длиной до 3000 мм.	2
Система охлаждения рабочей зоны	2
Комплект правильных роликов для прутка Ø3-25 мм.	2
Фаскосъемное устройство	2
Руководство пользователя на русском языке	2

Набор инструментов для технического обслуживания:		2
1. Ключи 6-гранные комплект;	1	
2. Отвертка плоская шт;	1	
3. Отвертка крестовая шт;	1	
4. Ключи гаечные (рожковый и накидной)	4 шт	
5. 6-гранный ключ с Т-образной ручкой	2 шт	
LED освещение рабочей зоны станка;		2
Комплект документации (инструкция пользователя, список ЗИП – в бумажном и электронном виде в 2 экземплярах)		2
Комплект инструмента и оснастки для обработки тестовых деталей на территории Заказчика		2
Монтаж, пусконаладочные работы, обучение представителей заказчика и изготовление тестовых деталей		2